

## Modelo 11128

### Atenção com a instalação:

Tomar os devidos cuidados quando da montagem com a utilização de ferramentas para evitar danos a cromeação.

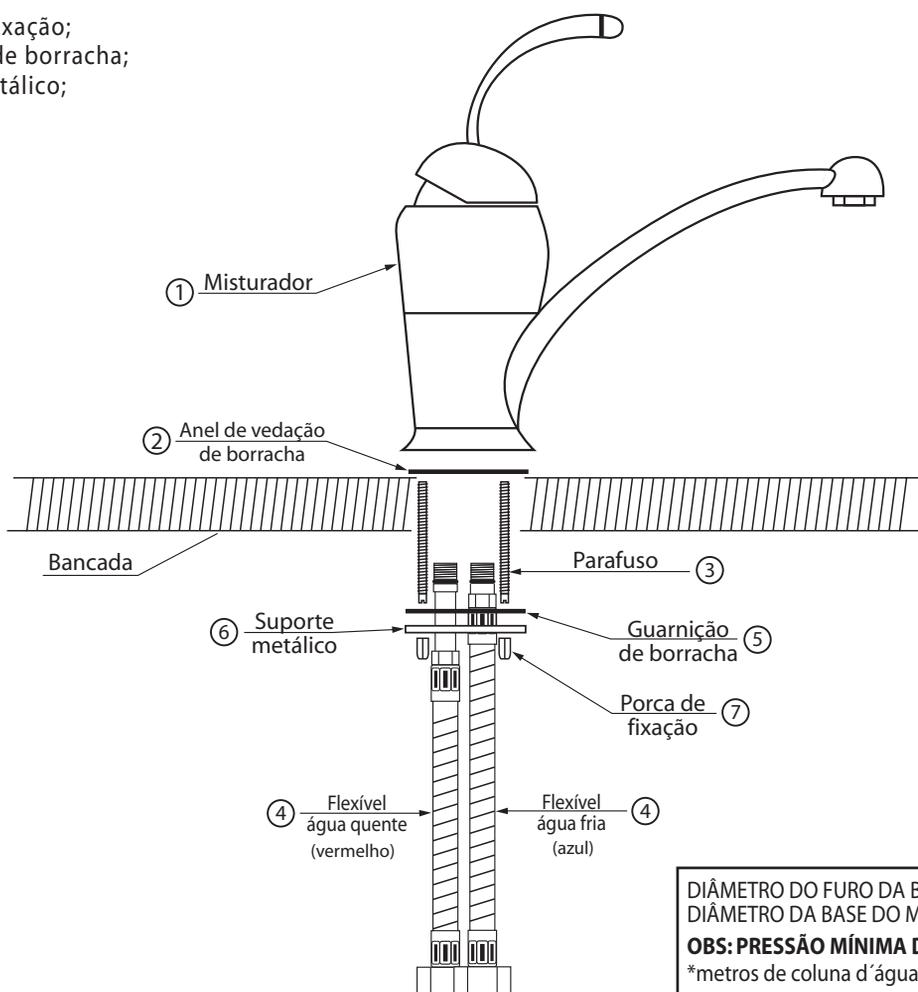
Este produto é composto dos seguintes itens para sua montagem:

- 01 anel de vedação de borracha;
- 02 parafusos;
- 02 porcas de fixação;
- 01 guarnição de borracha;
- 01 suporte metálico;
- 02 flexíveis;

### Instruções de Operação

Para utilizar o misturador MAK você deverá proceder da seguinte maneira:

- Para abrir levante o comando;
- Após o comando levantado, gire-o totalmente para a direita para obter água fria, para o centro para água morna ou totalmente para a esquerda para obter água quente;
- Para fechar abaixe o comando.



### Montagem

- 1º passo** - Retirar as porcas de fixação (7) dos parafusos (3) e em seguida, com auxílio de chave-de-fenda, rosqueá-los na base do misturador (1);
- 2º passo** - Colocar o anel de vedação de borracha (2) no encaixe da base do misturador;
- 3º passo** - Rosquear e apertar manualmente os flexíveis (4) na base do misturador conforme sua cor:
  - flexível com faixas vermelhas para entrada de água quente;
  - flexível com faixas azuis para entrada de água fria;
- 4º passo** - Com o misturador nas mãos de forma a visualizar os flexíveis (4) um ao lado do outro, centralizar a bica e a alavanca de comando na frente dos mesmos;
- 5º passo** - Introduzir os flexíveis no furo da bancada e posicionar o misturador;
- 6º passo** - Colocar a guarnição de borracha(5) e em seguida o suporte metálico(6) nos parafusos(3), rosqueando a seguir as porcas de fixação (7);
- 7º passo** - Ajustar o misturador na posição final e apertar as porcas de fixação (7).
- 8º passo** - Rosquear os flexíveis nas saídas de água quente e fria.

**OBS.:** Os sistemas de vedação das ligações deste monocomando, são feitos através de anéis e arruelas, portanto não se faz necessário o uso de qualquer tipo de vedante, assim como, os apertos das ligações deverão ser efetuados manualmente.

**Para obter maiores informações entre em contato com o SAC MAK metais: 0800 70 40 630 ou (11) 2090-0630.**