

Modelo 44198

Atenção com a instalação:

Tomar os devidos cuidados quando da montagem com a utilização de ferramentas para evitar danos a cromeação.

Este produto é composto dos seguintes itens para sua montagem:

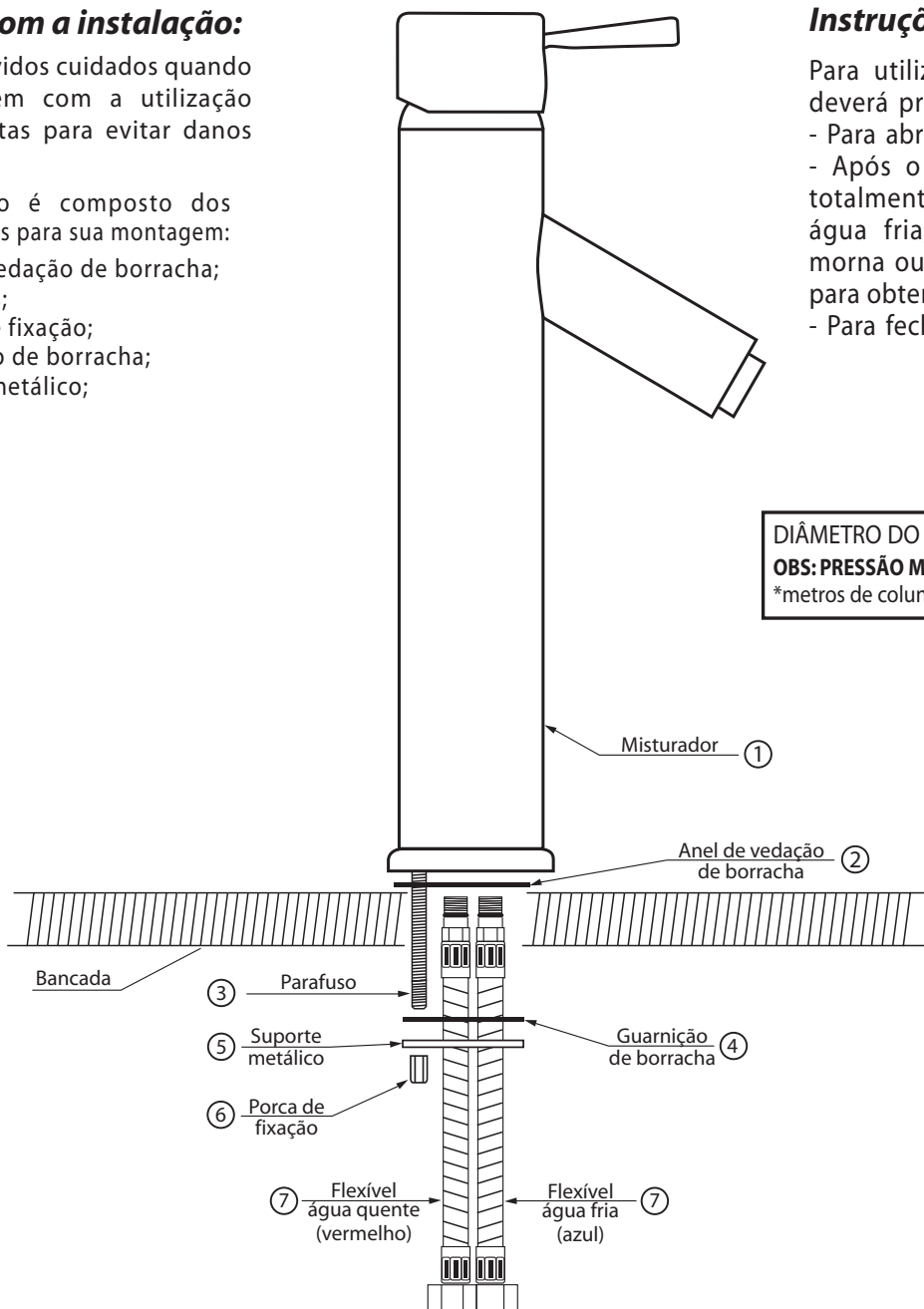
- 01 anel de vedação de borracha;
- 02 parafusos;
- 02 porcas de fixação;
- 01 guarnição de borracha;
- 01 suporte metálico;
- 02 flexíveis;

Instruções de Operação

Para utilizar o misturador MAK você deverá proceder da seguinte maneira:

- Para abrir levante o comando;
- Após o comando levantado, gire-o totalmente para a direita para obter água fria, para o centro para água morna ou totalmente para a esquerda para obter água quente;
- Para fechar abaixe o comando.

DIÂMETRO DO FURO DA BANCADA = 3,5 cm
OBS: PRESSÃO MÍNIMA DE FUNCIONAMENTO = 4mca*
*metros de coluna d'água



Montagem

- 1º passo** - Retirar a porca de fixação (6) dos parafuso (3) e em seguida, com auxílio de chave-de-fenda, rosqueá-lo na base do misturador (1);
- 2º passo** - Colocar o anel de vedação de borracha (2) no encaixe da base do misturador;
- 3º passo** - Rosquear e apertar manualmente os flexíveis (7) na base do misturador conforme sua cor:
 - flexível com faixas vermelhas para entrada de água quente;
 - flexível com faixas azuis para entrada de água fria;
- 4º passo** - Com o misturador nas mãos de forma a visualizar os flexíveis (7) um ao lado do outro, centralizar a bica e a alavanca de comando na frente dos mesmos;
- 5º passo** - Introduzir os flexíveis no furo da bancada e posicionar o misturador;
- 6º passo** - Colocar a guarnição de borracha(4) e em seguida o suporte metálico(5) no parafuso (3), rosqueando a seguir a porca de fixação (6);
- 7º passo** - Ajustar o misturador na posição final e apertar a porca de fixação (6).
- 8º passo** - Rosquear os flexíveis nas saídas de água quente e fria.

OBS.: Os sistemas de vedação das ligações deste monocomando, são feitos através de anéis e arruelas, portanto não se faz necessário o uso de qualquer tipo de vedante, assim como, os apertos das ligações deverão ser efetuados manualmente.

Para obter maiores informações entre em contato com o SAC MAK metais: 0800 70 40 630 ou (11) 2090-0630.